



شرکت روغن صنعت آروشا

با مسئولیت محدود (ثبت: ۴۰۱۸۸۵)

تاریخ :
شماره :
پیوست :

آروشا برش

روغن‌های آروشا برش در آب نامحلول بوده و به صورت خالص در عملیات ماشینکاری استفاده می‌شوند. انواع روغن‌های برش بسته به نیاز کاربردی صنایع مختلف، حاوی یک یا چند ماده افزودنی از قبیل انواع چربی‌ها، ترکیبات کلر، سولفور فعال و غیر فعال با مقادیر گوناگون می‌باشند. علاوه بر آن در ساخت آنها از مواد افزودنی ضد خوردگی، آروشا برش C11، C12، C15، C33، C34، C36 و C53 تولید می‌گردد.

مزایا:

۱. افزایش عمر بالای ابزارهای کار با استفاده از خاصیت روانکاری عالی
۲. سازگاری با کلیه قطعات دستگاه‌های عملیات ماشینکاری
۳. ایجاد سطح صاف و صیقلی بسیار عالی بر روی قطعه کار
۴. جلوگیری از ایجاد عیوب و لکه گذاری بر روی قطعه کار



شرکت روغن صنعت آروشا

با مسئولیت محدود (ثبت: ۴۰۱۸۸۵)

تاریخ :
شماره :
پیوست :

کاربرد:

۱. آروشا برش C11، جهت کلیه عملیات ماشینکاری عمومی فلزات مس، آلومینیوم، آهن و آلیاژهای آنها
۲. آروشا برش C12، مخصوص ماشینکاری فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) و ماشینکاری عمومی فلزات در مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر است.
۳. آروشا برش C15، جهت عملیات ماشینکاری از قبیل دنده زنی، سنگزنی و سوراخ کاری فلزات آهنی و آلیاژهای آن و فلزات زرد. این روغن برای فلزات آلومینیومی توصیه نمی‌گردد.
۴. آروشا برش C33، مخصوص آلیاژهای فولادی و فلزات آهنی، دارای ادتیوهای حاوی روغن چرب، در مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر باشد. روغن فوق برای فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) توصیه نمی‌گردد.
۵. آروشا برش C34، جهت عملیات ماشینکاری فلزات آهنی و آلیاژهای آن در شرایط سخت، دارای ادتیوهای حاوی روغن چرب، سولفور فعال و ترکیبات کلر در مواردی که سطح صاف و صیقلی مورد نظر باشد. روغن فوق برای فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) توصیه نمی‌گردد.
۶. آروشا برش C36، جهت عملیات ماشینکاری آلیاژهای فولادی در شرایط بسیار سخت که حاوی ادتیوهای سولفور فعال و غیر فعال و ترکیبات کلر می‌باشد. روغن فوق برای فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) توصیه نمی‌گردد.
۷. آروشا برش C53، از نوع روغن‌های غیر لکه‌گذار برای استفاده در ماشینکاری فلزات آهنی و غیر آهنی و برای مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر است.

تاریخ :
شماره :
پیوست :

شرکت روغن صنعت آروشا

با مسئولیت محدود (ثبت: ۴۰۱۸۸۵)



مشخصات فیزیکی - شیمیایی

مشخصات فنی	گرانروی در 40 °C	دانسیته در 15 °C kg/ m ³	نقطه اشتعال °C	مواد EP مصرفی			
				سولفور غیر فعال	سولفور فعال	ترکیبات کلر	چربی
روش آزمون	ASTM D-445	ASTM D-1298	ASTM D-92				
آروشا برش C11	22-26	870	165	-	-	+	-
آروشا برش C12	23-27	873	175	-	-	+	+
آروشا برش C15	30-36	888	190	+	-	+	-
آروشا برش C33	18-22	872	175	+	+	-	+
آروشا برش C34	32-37	885	175	-	+	+	+
آروشا برش C36	33-39	882	180	+	+	+	-
آروشا برش C53	35-43	886	190	-	-	+	+

شایان ذکر است مشخصات فوق به صورت متوسط معمول (Typical) می باشد.